

Широкий выбор дисковых лезвий

Диски для резки на металлической связке

Универсальные лезвия для обработки различных мягких и твердых материалов - комплексное решение

- Обширный выбор комбинаций для широкого спектра применений
- Меньший износ/более длительный срок службы лезвия
- Высокоточные размеры лезвия
- Высокоточная резка
- Разумные цены



ADT = Dicing
Advanced Dicing Technologies

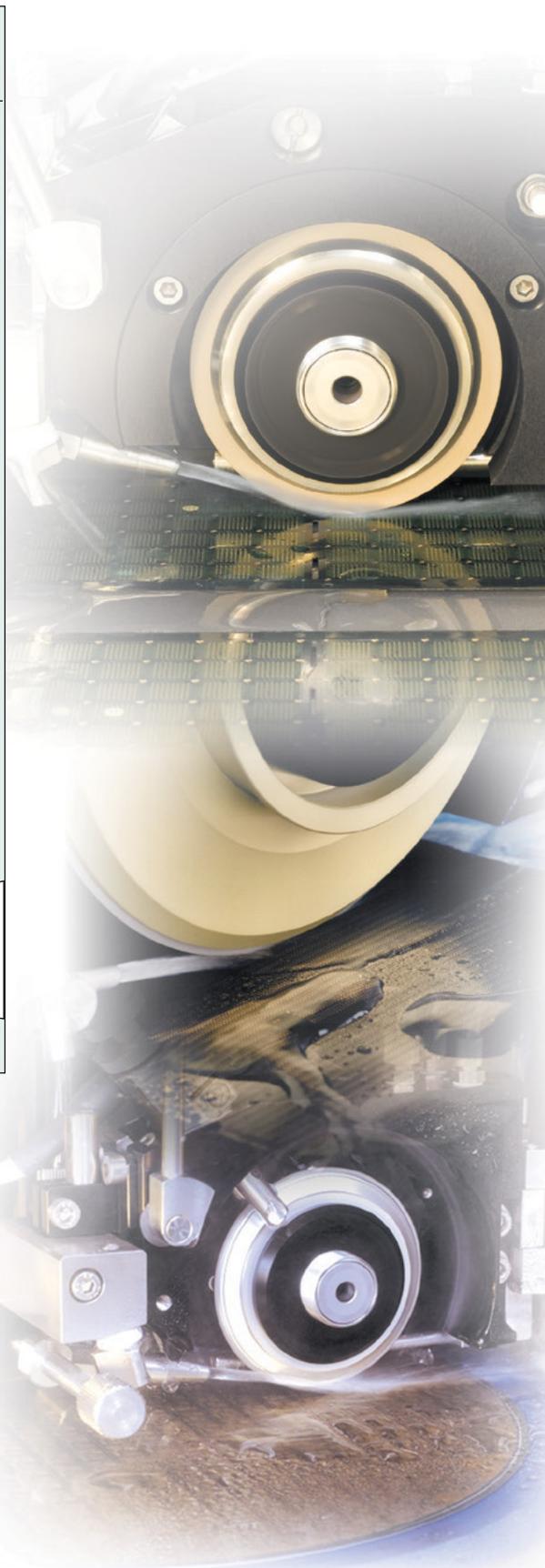
Спецификация дисков на металлической связке

THICKNESS TOLERANCE*	EDGE GEOMETRY**	O.D.	I.D.	GRIT SIZE (µm)	THICKNESS* M=micron I=tenths
2 = ±.0001" 3 = ±.0002" 4 = ±.0005" B = ±.0003"	0 = Standards N = Non Standard SERRATED: A = x16 slots (for 2" blades) x60 slots (for 4" blades) B = x32 slots (for 2" blades)	2 = 4.8" 3 = 4.7" 4 = 4.6" 5 = 4.5" 6 = 4.4" 7 = 4.3" 8 = 4.256" 9 = 4.0" A = 3.0" B = 2.5" C = 2.25" D = 2.188" E = 2.0" F = 58 mm H = 77 mm I = 60 mm K = 54 mm L = 82 mm M = 56 mm N = 75 mm P = 52 mm S = 2.75" T = 78 mm Z = 74 mm W = 79 mm	1 = 3.5" 2 = 88.82 mm 6 = 40 mm	OA = 3-6 02 = 1-2 03 = 2-4 07 = 6-8 10 = 10 70 = 70	(050) = 050 (200) = 200 (600) = 600
EXAMPLE PART NUMBER	45030-5210-120-I			XX PRODUCT FAMILY	
±.0002"	STANDARD	4.5" O.D.	88.82" I.D.	10 µm GRIT	12 mil

* Depends on diamond grit size

** Depends on blade thickness and diamond grit size

Other thickness options, diameters, edge geometries and diamond grit size are available upon request.

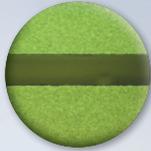


Лезвия (диски) на металлической связке

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЛЕЗВИЯ ДЛЯ САМЫХ РАЗНЫХ ЦЕЛЕЙ. ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В МЯГКИХ И ТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛАХ

Благодаря процессу спекания в закрытой форме размер алмазной крошки, концентрация алмазов и металлическое связующее оптимизируются в соответствии с требованиями для конкретного применения. Металлическое связующее обеспечивает очень стабильную матрицу лезвия, не подверженную напряжениям, и может быть изготовлено по индивидуальному заказу с учетом требуемой твердости и устойчивости к нагрузкам для нарезки на кристаллы в различных приложениях.

Металлические (спеченные) лезвия изнашиваются медленнее, чем полимерные, но быстрее, чем никелевые. Лезвия лучше всего подходят в таких областях применения, как

Применение	Рекомендованный размер зерна		
BGA FR4 and Resin	35 μ m, 40 μ m, 45 μ m, 50 μ m, 55 μ m		
Magnetic Heads TiC	6-8 μ m, 10 μ m, 13 μ m		
Optical Sensors, Communication Glass	10 μ m, 15 μ m, 17 μ m, 20 μ m		
MEC Alumina, LTCC	3-6 μ m, 10 μ m, 13 μ m		
QFN Copper + Epoxy Molding	40 μ m, 45 μ m, 50 μ m		

Стандартные размеры

BLADE I.D.		BLADE O.D.	
inches	mm	inches (mm)	
1.575	40.0	2.000 (50.8)	2.250 (57.2)
		2.047 (52.0)	2.283 (58.0)
		2.126 (54.0)	2.362 (60.0)
		2.188 (55.6)	2.500 (63.5)
		2.204 (56.0)	2.750 (69.9)
1.575	40.0	2.913 (74.0)	3.031 (77.0)
		2.953 (75.0)	3.071 (78.0)
		2.972 (75.5)	3.110 (79.0)
		3.000 (76.2)	3.228 (82.0)
3.000	76.2	4.000 (101.6)	4.400 (111.8)
		4.256 (108.1)	4.500 (114.3)
		4.300 (109.2)	4.600 (116.8)
3.500	88.9	4.256 (108.1)	4.500 (116.8)
		4.300 (109.2)	4.700 (119.4)
3.000	88.82	4.400 (111.8)	4.800 (121.9)
		4.500 (114.3)	5.000 (127.0)
THICKNESS		.0030" .0040" .0050" .0080" .0600"	
STANDARD TOLERANCE			
TIGHT TOLERANCE			
GRIT SIZE		2-4µm -----> 3-6µm -----> 106µm	
		2-4µm -----> 17µm -----> 20µm -----> 25µm	
		2-4µm -----> 30µm -----> 50µm -----> 70µm	

1.

Укажите желаемый диаметр лезвия (O.D. и I.D.) в любой из заштрихованных серых полос сверху таблицы. Горизонтальная длина заштрихованной полосы по сравнению с красной полосой показывает диапазон толщины, в котором доступны лезвия, указанные в серой полосе. Например, 4-дюймовые O.D. лезвия в стандартной комплектации доступны только с толщиной от .0080 " до 0.0600".

2.

Убедитесь, что имеется лезвие нужного диаметра и нужной толщины..

3.

Все цветные полосы параметров под красной полосой указывают диапазон толщины, в котором доступна эта опция. Например, лезвия с зернистостью 50 мкм доступны (в стандартной комплектации) только в диапазоне толщин от .0080 " до 0.0600".

*

Толщины лезвия от 0.0030 " до 0.0080" доступны в зависимости от типа матрицы и размера алмазной крошки



Factories and R&D Center – Israel
 Advanced Dicing Technologies Ltd.
 Hi-Tech Park(south), PO Box 87,
 Yokneam 2069202
 Tel: 972-4-8545222
 Fax: 972-4-8550007
 Email: sales@adt-co.com
 www.adt-co.com

After you have determined (using the chart above) that your blades' O.D., I.D, thickness and grit size are available, please refer to the Metal Sintered Blades Part Number Description table for ordering information.

Пожалуйста, обратите внимание: Другие диаметры, размеры зернистости и толщины доступны по запросу.



ООО "Аделантест"
 Email: info@adtst.ru
 Tel: 8(499) 322-40-54
 www.adtst.ru