

# Широкий выбор дисковых лезвий

## Диски для резки на никелевой связке

Механическая обработка твердых и мягких материалов -  
лучшее комплексное решение

- Самая твердая связка, обеспечивающая превосходную износостойкость
- Самое тонкое из доступных лезвий (до 0.0008 дюйма)
- Превосходная жесткость для более высокой экспозиции
- Исключительно длительный срок службы лезвия
- Высокоточная резка
- Разумные цены



**ADT = Dicing**  
Advanced Dicing Technologies

# Спецификация дисков на никелевой связке

I.D.	O.D.	GRIT SIZE (µm)	O.D. SHAPE	EDGE GEOMETRY**	THICKNESS (mil)*	THICKNESS TOLERANCE*
0 = 88.82 mm 1 = 40 mm 3 = 2.75" 4 = 3.5" (88.9 mm) 5 = 3" 8 = 55 mm 9 = 52 mm	0 = 4.34" 1 = 4.256" 2 = 2.188" 3 = 3" 4 = 4.6" 5 = 5" 7 = 4.4" 8 = 4.8" 9 = 4.5" C = 95 mm D = 93 mm E = 78 mm G = 4.3" H = 77 mm K = 98 mm L = 75 mm M = 4.7" S = 4.36"	(1) = 2-4 (2) = 3-6 (3) = 10 (4) = 17 (5) = 30 (6) = 50 (9) = 10-15 (B) = 6-8 (C) = 25	0 = Standard 1 = Standard serration (x16, x40, x60 slots) depend on blade OD	0 = Standard 1 = Pre-dressed	(008) = 0.8 ↓ (150) = 15.0 STEEL CORE ↓ (400) = 40.0	A = ±.0001" ** B = ±.0002" ** C = ±.0003" D = ±.0005" F = ±.0010"
EXAMPLE PART NUMBER <b>X4776-8201-070-C XX</b> PRODUCT FAMILY						
3.5" I.D.	4.8" O.D.	3-6µm GRIT	STANDARD	EDGE GROUNDED	7 mil	±.0003"

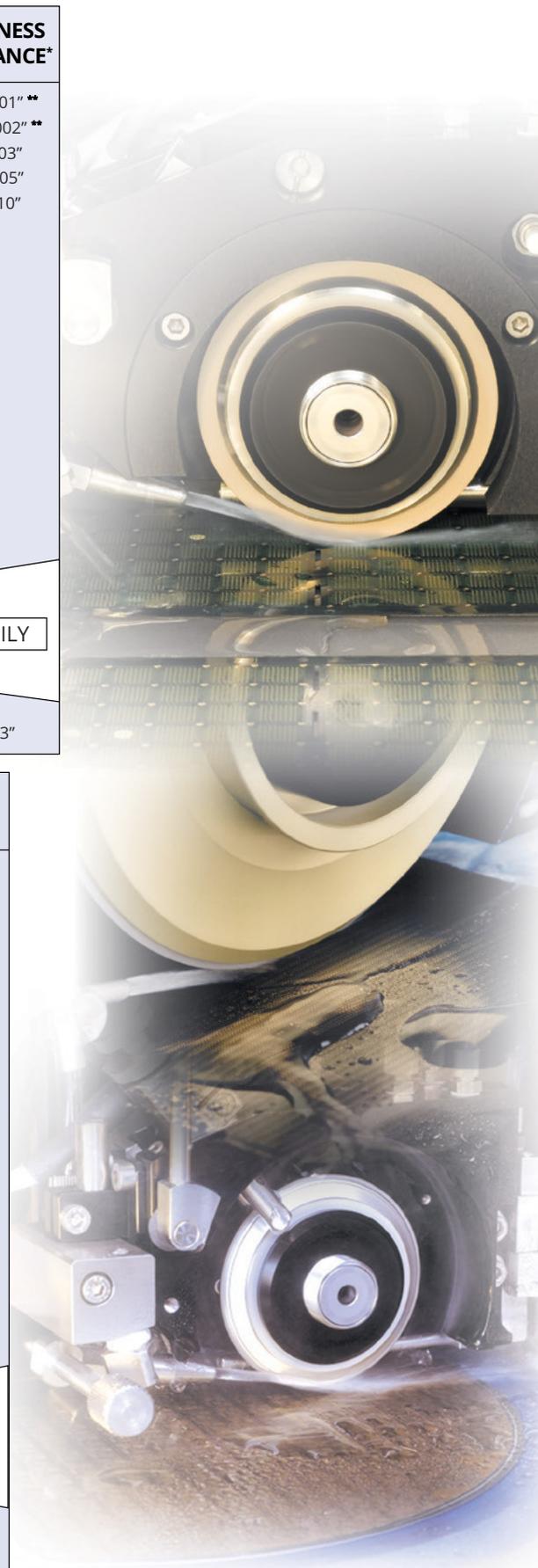
I.D.***	O.D.	GRIT SIZE (µm)	O.D. SHAPE	THICKNESS (mil)*	THICKNESS TOLERANCE*
<b>Special 2" Nickel Blade Designator 40 mm I.D. Only</b>	0 = 55 mm 1 = 50.1 mm 2 = 50.2 mm 3 = 50.4 mm 4 = 50.6 mm 5 = 50.8 mm 6 = 51 mm 7 = 51.2 mm 8 = 51.4 mm 9 = 52 mm A = 58 mm B = 56 mm C = 54 mm D = 60 mm E = 50.5 mm F = 51.5 mm G = 58.2 mm L = 54.5 mm M = 2.25" P = 61.6mm Q = 53 mm R = 52.8mm S = 51.8 mm T = 51.6 mm J = 59 mm	(1) = 2-4 (2) = 3-6 (3) = 10 (4) = 17 (5) = 30 (6) = 50 (9) = 10-15 (B) = 6-8 (C) = 25	0 = Standard 1 = Pre-dressed	(008) = 0.8 ↓ (150) = 15.0 STEEL CORE ↓ (400) = 40.0	A = ±.0001" ** B = ±.0002" ** C = ±.0003" D = ±.0005" F = ±.0010"
EXAMPLE PART NUMBER <b>4B776-3231-045-B XX</b> PRODUCT FAMILY					
40 mm I.D.	50.2 mm O.D.	10µm GRIT	EDGE GROUNDED	4.5 mil	±.0002"

\* Depends on diamond grit size

\*\* Depends on blade thickness and diamond grit size

\*\*\* All special 2" Nickel Blades have an I.D. of 40 mm

Other thickness options, diameters, edge geometries and diamond grit size are available upon request.



ООО "Аделантест"  
Email: [info@adtst.ru](mailto:info@adtst.ru)  
Tel: 8(499) 322-40-54  
[www.adtst.ru](http://www.adtst.ru)

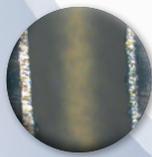
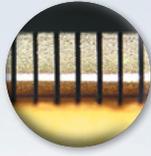
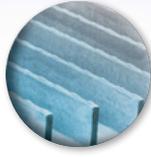
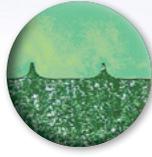
# Диски(лезвия) на никелевой связке

## для мягких материалов и машинной обработки твердых материалов

Изготавливаются с использованием современного, строго контролируемого процесса гальванопластики, который гарантирует равномерное распределение алмазов по всему слою никеля.

Этот процесс позволяет не только изготавливать лезвия с очень жесткими допусками, но и оптимизировать размер зернистости, твердость и геометрию в соответствии с конкретными требованиями .

Никелевая связка обеспечивает более длительный срок службы и меньший износ, а в сочетании с абразивом делает лезвия с никелевой связкой идеальным выбором для более мягких применений, таких как:

Применение	Рекомендованная зернистость		
PCB (LED Packages) FR4 and BT Resin	10 $\mu$ m, 13 $\mu$ m, 17 $\mu$ m		
BGA FR4 and Epoxy Molding	30 $\mu$ m, 50 $\mu$ m		
Multi-Layer Capacitors Green Ceramic	30 $\mu$ m, 50 $\mu$ m		
Ultrasound Sensors, Micro-positioners PZT	3-6 $\mu$ m, 6-8 $\mu$ m, 10 $\mu$ m		
Tape Heads Ferrite	3-6 $\mu$ m, 10 $\mu$ m, 13 $\mu$ m		
Magnetic Heads TiC	3-6 $\mu$ m, 10 $\mu$ m, 13 $\mu$ m		

## Стандартные размеры

BLADE I.D.		BLADE O.D.	
inches	mm	inches (mm)	
1.000	25.4	2.204 (56)	
1.575	40.0	1.976 (50.2)	2.024 (51.4)
		1.984 (50.4)	2.047 (52.0)
		1.992 (50.6)	2.126 (54.0)
		2.000 (50.8)	2.165 (55.0)
		2.008 (51.0)	2.188 (55.6)
		2.016 (51.2)	2.204 (56.0)
		2.250 (57.15)	2.362 (60.0)
1.575	40.0	2.953 (75.0)	
2.165	55.0	3.000 (76.2)	
		3.031 (77.0)	
2.750	69.8	4.400 (111.8)	
		4.500 (114.3)	
3.497 3.500	88.82 88.9	4.256 (108.1)	
		4.340 (110.2)	
		4.400 (111.8)	
		4.500 (114.3)	
		4.600 (116.8)	
		4.800 (121.9)	
		4.800 (121.9)	
		5.000 (127.0)	
<b>THICKNESS</b>			
		.0010" .0012" .0015" .0030" .0040" .0050" .0070" .0090" .0110" .0130" .0150" .0400"	
<b>GRIT SIZE</b>		2-4µm, 3-6µm, 6-8µm	
		10µm, 10-15µm, 17µm	
		30µm, 50µm	
		STEEL CORE	10µm, 30µm, 50µm

### 1.

Укажите желаемый диаметр лезвия (O.D. и I.D.) в любой из заштрихованных серых полос сверху таблицы. Горизонтальная длина заштрихованной полосы по сравнению с красной полосой показывает диапазон толщины, в котором доступны лезвия, указанные в серой полосе. Например, лезвия 5" (O.D) в стандартной комплектации доступны только толщиной от .0070" до 0.0130".

### 2.

Убедитесь, что имеется лезвие нужного диаметра и нужной толщины.

### 3.

Все цветные полосы параметров под красной полосой указывают диапазон толщины, в котором доступна эта опция. Например, лезвия с зернистостью 17 мкм доступны (в стандартной комплектации) только в диапазоне толщин от 0,0015" до 0,0130".

After you have determined (using the chart above) that your blades' O.D., I.D., thickness and grit size are available, please refer to the Nickel-bond Blades Part Number Description table for ordering information.

Внимание: Другие диаметры, размеры зернистости и толщины доступны по запросу.



Factories and R&D Center – Israel  
Advanced Dicing Technologies Ltd.  
Hi-Tech Park(south), PO Box 87,  
Yokneam 2069202  
Tel: 972-4-8545222  
Fax: 972-4-8550007  
Email: sales@adt-co.com  
www.adt-co.com



ООО "Аделантест"  
Email: info@adtst.ru  
Tel: 8(499) 322-40-54  
www.adtst.ru