

Заполнители пустот для армирования

Эпоксидные наполнители для кромок и пустот ARALDITE® и EPOCAST® - это идеальное решение для герметизации кромок, заливки вставок, а также для сборки, армирования и ремонта сотовых конструкций.

Ассортимент соответствует требованиям Airbus, Boeing, Goodrich (Collins Aerospace), Gulfstream, Bombardier, Bell, Rohr, Rolls Royce и других ключевых заказчиков.

Применение: для изготовления самых разнообразных деталей самолетов: от гондол, двигателей, рулей направления и обтекателей до подвесных люков, дверей кабины, внутренних панелей и напольного покрытия.



Overhead bins

Sidewall panels

Cabin flooring

| Армирование | Уплотнение кромок | Заполнители пустот | Формовка панелей |
|---|--|--|--|
| Для того чтобы сотовые панели могли выдерживать высокие нагрузки, необходимо усиление. Заполнители кромок и пустот Huntsman EPOCAST® обеспечивают гибкость конструкции внутренних помещений и отвечают самым строгим требованиям многочисленных спецификаций самолетов. | Для изготовления и переоборудования таких компонентов салона, как багажные отсеки над головой, панели пола и шкафчики для туалетов, а также поверхностей управления полетом, гондол и дверей шасси. Отличаются простой в применении вязкостью, а также устойчивостью к провисанию. | Эпоксидные наполнители для кромок и пустот ARALDITE® и EPOCAST® средней и низкой плотности, а также полиуретановые клеи URALANE® обеспечивают надежное армирование сотовых композитных панелей перед установкой крепежных элементов. Типовое применение: композитные панели для пола, стены галерей, перегородки и шкафы для туалетов. | Для применения в сложных местах (выемки, ребра жесткости, изгибы) предлагается широкий ассортимент с высокой прочностью, а также высокими механическими и ударными характеристиками. |

Заполнители краев и пустот

| | Product | Mix ratio | Consistency | Gel time | Suggested cure schedule | Max service temperature | Compressive strength | Density | Color | Flame retardant | Packaging | | | | | OEM specifications |
|-------------------|----------------------|------------|------------------|---------------------------------|--|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------------|-----------------|------------|------|----------|--------------------------|---|--------------------|
| | Conditions | | 23°C | 23°C | | | 23°C | | | | Cartridges | Kits | Semkits® | Bulk | Patties | |
| | Units | pbw | | min | °C | °C | MPa | | | | | | | | | |
| Two-component | EPOCAST® 1645 FR A/B | 100 : 100 | Paste | 65 (100 g) | 1 - 3 days at 23°C or gel at 23°C + 1 - 3 h at 50°C | 175 | 20 | 0.48 | Brown | • | • | | | | GE EMPIS A15 B218 A1 / BMS 5-28 Type 9 | |
| | ARALDITE® 1641 A/B | 100 : 30.5 | Soft paste | Work life: 180 (50 g) | 1 day at 23°C + 2 h at 100°C | Typical service temperature: 90°C | 15 | 0.50 | Pale blue | | | • | • | | Rolls-Royce MSRR 1076 | |
| | ARALDITE® 1644 A/B | 100 : 20 | Paste | Work life: 35 (200 g) | 1 - 1,5 days at 23°C or 3 - 4 h at 23°C + 2 h at 60 - 80°C | Typical service temperature: 80°C | 30 | 0.55 | Pale green | | | | • | | Airbus AIMS 10-03-001-02 | |
| | EPOCAST® 1648 A/B | 100 : 20 | Paste | 18 (60 g) | 3 days at 23°C or gel at 23°C + 5 h at 50°C | - | 50 | 0.70 | Off-white | • | • | • | | | Boeing BMS 5-28, Type 18 Class 1 | |
| | EPOCAST® 1649-1 A/B | 100 : 50 | Paste | 10 | 3 days at 23°C or 3 h at 50°C | - | 40 | 0.70 | Light blue | • | • | | | | Huntsman standard certification | |
| | EPOCAST® 1617 A/B | 100 : 20 | Paste | 60 - 90 (60 g) | 7 days at 23°C or 5 h at 50°C | - | 40 | 0.70 | Off-white | • | • | | | | Boeing BMS 5-28, Type 17 / Rohr RMS 027, Type 5, Class 3, SCO 036 / Bombardier SMS 41, Type 3 / Alenia MDL08055 / Gamesa GMS 124047 / Kaman CMS-007-4 / Piaggio NP190112, Type 17 | |
| | EPOCAST® 1618 D/B | 100 : 14 | Paste | 15 (55 g) | 7 days at 23°C or 5 h at 50°C | - | 40 | 0.70 | Off-white | • | • | • | | | Boeing BMS 5-28, Type 18, Class 1 | |
| | EPOCAST® 1619 A/B | 100 : 25 | Semi-paste | 20 - 50 (60 g) | 7 days at 23°C or 5 h at 50°C | - | 40 | 0.70 | Off-white | • | • | • | | | Boeing BMS 5-28, Type 19 | |
| | ARALDITE® 252-1 A/B | 100 : 30 | Paste | 120 - 300 | 7 days at 23°C or 2 h at 70°C | Typical service temperature: 80°C | 45 | 0.75 | Blue or white | • | • | | • | | Airbus ASNA 4072 ind.B / Airbus AIMS 10-03-005 | |
| | EPOCAST® 1652 A/B | 100 : 12 | Paste | 30 - 60 (100 g) | 7 days at 23°C or 2 - 3 h at 65°C | 175 | 55 | 0.80 | Light tan | | | • | • | | Grumman GM 4006, Type 1, Class B, FM 1 / Sikorsky SS-9587, (-003A) Type 2, Class 1 / Embraer MEP 10-051, Type 2, Class 1 / Gulfstream GMS 4005, Type 1, Class B, FM 1 / Allied Signal PCS 5606 / Hurel-Hispano HS/DFO-010 | |
| | EPOCAST® 89537 A/B | 100 : 18.5 | Pourable | 70 (60 g) | 7 days at 23°C or 1 h at 175°C | 175 | 60 | 0.90 | Grey | • | • | | | | Airbus I-D-N-200 - Z18.115-2 / Boeing BMS 5-28, Type 7, Class 2 / Lockheed Martin STM M1069 / Alenia MDL8027, Type 7 | |
| | CG 1305 A/B | 100 : 20 | Pourable | > 60 (60 g) | 7 days at 23°C or 1 h at 175°C | 175 | 62 | 0.90 | Off-white | • | • | • | | | Boeing BMS 5-28, Type 7, Class 3 / Alenia MDL8027, Type 7 / Spirit SMS-116201, Type 1 | |
| | EPOCAST® 1636 A/B | 100 : 8 | Pourable | 120 (55 g) | 7 days at 23°C or 1 h at 175°C | - | 100 | 1.72 | Grey | • | • | | | | Boeing BMS 5-28, Type 6 / Gulfstream GMS 4005, Type 1, Class C, FM 2 / Kaman CMS-007-3 | |
| EPOCAST® 1635 A/B | 100 : 23 | Soft paste | > 60 (60 g) | 7 days at 23°C or 2.5 h at 95°C | 175 | 100 | 1.80 | Blue-Grey | | • | • | | | Boeing BMS 5-28, Type 31 | | |
| One-component | EPOCAST® 1614-A2 | Premixed | Extrudable paste | Work life: 24h | 1 h at 175°C or 1.5 h at 120°C | 175 | 125 | < 0.75 | Reddish-brown | • | • | | | • | GE EMPIS A15 B205 (GE A15B205D1) / Grumman ACS-MRS-5601 | |
| | EPOCAST® 927-1 | Premixed | Extrudable paste | Work life: 24h after thaw | 1 h at 175°C or 1.5 h at 120°C | 175 | 125 | 1.15 | Off-white | | • | | | | Goodrich (Collins Aerospace) RMS 027, Type XV, SCO 036 | |
| | EPOCAST® 938-A2 | Premixed | Extrudable paste | 18h after thaw (100 g) | 1 h at 175°C or 1.5 h at 120°C | 175 | 150 | < 1.4 | Yellow | • | • | | | | Boeing BMS 5-28, Type 12, Class 1 & 2 / Boeing BMS 5-28, Type 13 / Vought VM 4006, Type 3, Class B, FM 1, AM 2 / Grumman GM 4006, Type 3, Class B, FM1 | |
| | EPOCAST® 1627-2 | Premixed | Extrudable paste | 24h after thaw | 1 h at 175°C | 175 | 200 | 1.80 | Grey | | • | | | • | Boeing BMS 5-28, Type 27 / Airbus Coasa RP1021209 | |

ООО «АДЕЛАНТЕСТ»
 тел/факс (499) 322-40-54
 E-mail: info@adtst.ru